

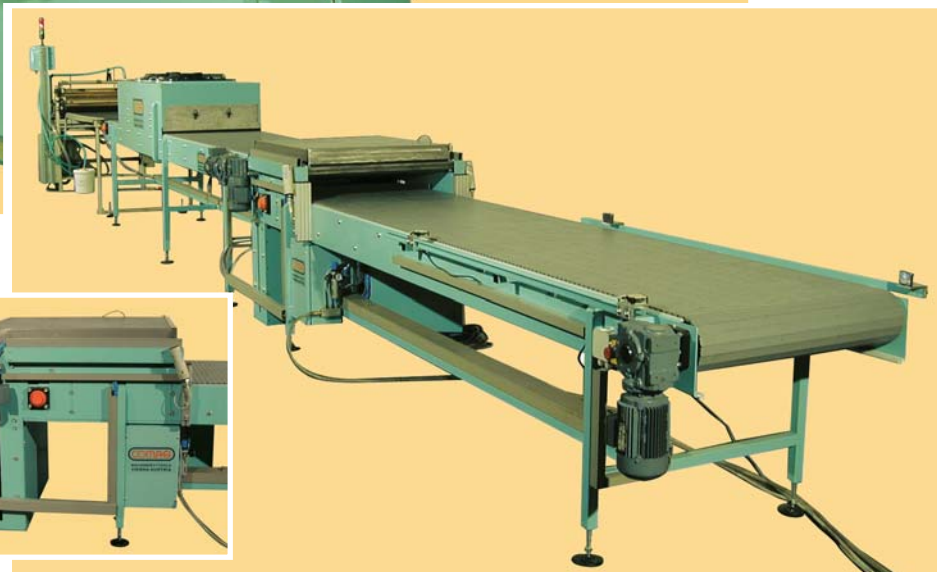


COMAG-Engineering-GmbH
Kinskyg. 40-44
A-1230 Vienna
AUSTRIA EUROPE

Vienna - Austria

Machinery + Tools
Tel.: (+43-1-) 662 94 46
Fax: (+43-1-) 662 94 46/90
E-Mail: office@comag.at

®COVI STENCIL-GLUEING-UNIT



TECHNISCHE DATEN: ®COVI-STENCIL-GLUEING-UNIT

MODELLE

	500	800
2 Arbeitsbreiten nach Wahl	500 mm	800 mm
Elektr. Versorgung 3x 400V/50 Hz	Heizung: 12kW	12kW
	Motore: 4kW	4kW
Druckluft	6 bar	6 bar
Platzbedarf: je nach Variante	15 -20 m ²	20 -30 m ²
Gewicht: je nach Variante	1400-1600 kg	1800-2000 kg



®COVI STENCIL-GLUEING-UNIT

System für die automatische Fassonbeimung von Bögen oder Stanzteilen mit verschiedenen Klebstoffen inklusive Trocknung und gezählter Abstapelung.

Funktion:

Mittels Schablonen aus Moosgummi, montiert auf einer Auftragswalze ist die Fasson-, Streifen-, Rand- oder Vollbeimung mit verschiedenen Klebstoffen rationell und problemlos möglich.

Das System ist variabel und somit universell für Papier- u. Karton-Bogen, Leder-, Kunstleder- u.ä. Material-Zuschnitte bzw. Stanzteile geeignet.

Die händisch oder automatisch eingelegten Teile werden mittels einer, auf dem Rollensystem auf-gebrachten Schablone beimt, über ein Förderband abtransportiert, kommen in den Infrarot-Trockentunnel samt Trockenstrecke, werden automatisch gezählt abgestapelt und kommen zum Ausgangspunkt retour (oder werden zum nächsten Arbeitsgang weiterbefördert).

Vorteile:

- Einfache und schnelle Schablonenfertigung im eigenen Haus
- Minimale Umrüstzeiten durch schnellen und einfachen Schablonenwechsel
- Einfache Bedienung mit angelehrten Hilfskräften ohne Fachpersonal
- Klebstoffeinsparung bis 40% durch optimale Regulierung des Klebstoffauftrags
- Schnelle Trocknung mittels Heizztunnel und Trockenstrecke
- Transport mit Kunststoffgliederketten! leicht reinigbar und schnell austauschbar
- Automatisches Zählen und Abstapeln in gleich hohe Stöße
- Baukastensystem erweiterbar
- Hohe Verschleißfestigkeit dank Präzisionsfertigung unter Verwendung bester Materialqualitäten