



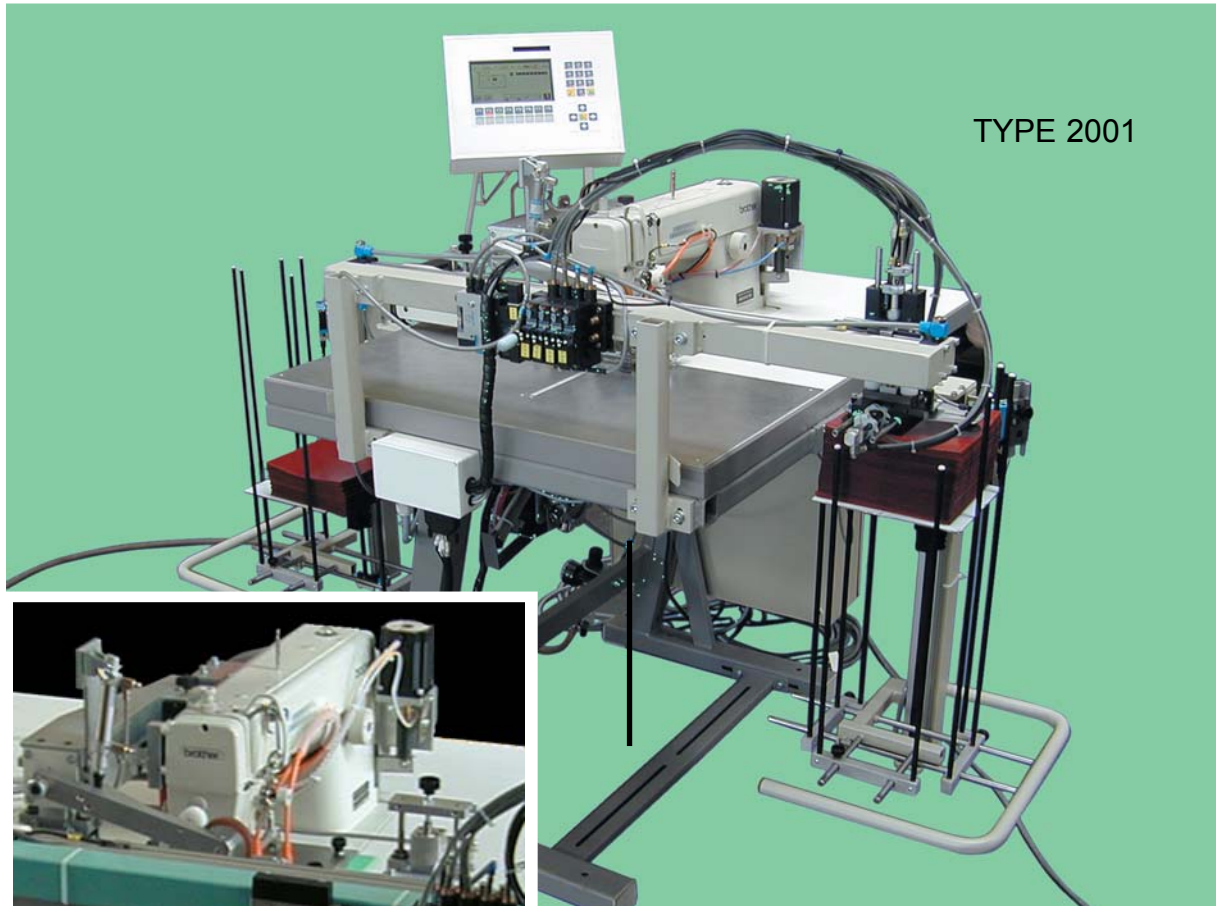
COMAG-Engineering-GmbH  
Kinskyg. 40-44  
A-1230 Vienna  
AUSTRIA EUROPE

Vienna - Austria

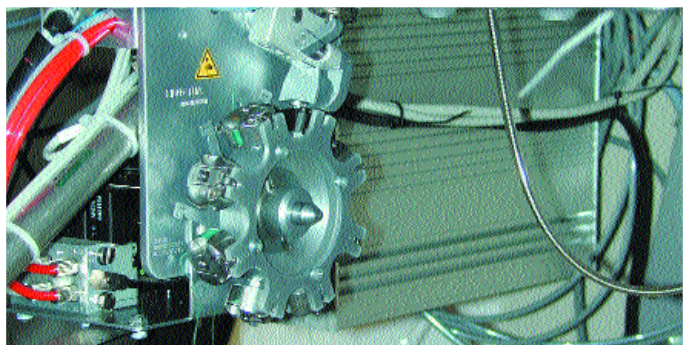
Machinery + Tools  
Tel.: (+43-1-) 662 94 46  
Fax: (+43-1-) 662 94 46/90  
E-Mail: office@comag.at

## ®COVI STITCHING - ROBOT 2001 +2002

**Nähautomat mit "Brother Nähkopf BU722-105"**



TYPE 2001



**DIGITALES BEDIEN-PULT**  
speichert bis zu 99 Programme

**AUTOM. UNTERFADEN-WECHSLER**  
FÜR 8 UNTERFADENSPULEN

**TECHNICAL DATA:**

®COVI-STITCHING-ROBOT

	2001	2002		
Breite:	1300 mm	1400 mm	Druckluft:	6-8 bar
Länge:	1700 mm	1900 mm	Strom:	220 V / 50 Hz
Höhe:	1600 mm	1600 mm	Watt:	420 W
netto Gewicht::	160 kg	240 kg		
brutto Gewicht:	260kg	480 kg		
Verpackungsmaße:	5,5m <sup>3</sup>	7,9m <sup>3</sup>		

# **COVI-NÄHAUTOMAT ZUM ABSTEPPEN VON KLEINTEILEN AUS LEDER UND LEDERIMITATEN**

## **Haupteinsatzgebiet :**

Ausweistaschen, Terminplaner, Kalenderhüllen, Buchdecken, Scheckkartenhüllen und ähnliche Kleinteile aus Leder und -Imitat lassen sich mit dieser neuen automatischen Nähmechanisierungseinrichtung rationell und wirtschaftlich absteppen. Die mögliche Nahtbildgröße liegt zwischen 65 x 65 und 300 x 300 mm. Der Arbeitsablauf ist weitgehend automatisiert, sodaß je nach Automatisierungsgrad auch 2 bis 4 Maschinen von einer Person bedient werden können.

## **Die wesentlichen Bauelemente des COVI-Nähautomaten 2001 + 2002:**

- Basisnähkopf
- Doppelsteppstich-Nähoberteil BROTHER mit Unter- und Nadeltransport BU722-105
- wahlweise Näh- oder Rollfuß
- interner Fadenabschneider
- Presserfußautomatik
- Bandtransport
- Inkrementalgeber
- Fotozellensteuerung
- Oberfadenwächter
- Unterfadenüberwachung
- Stichzählung über graphisches Bedienfeld mit LCD-Anzeige
- höhenverstellbares Profilgestell (840 - 980 mm)

## **auf Wunsch lieferbare Zusatzausstattung:**

- automatischer Unterspulenwechsler für 8 Unterspulen
- automatische Zuführung aus dem Magazin
- automatischer Abtransport in das Magazin
- Drehhilfe (-Arm) für große und schwere Teile

## **Arbeitsweise:**

Über das moderne, ergonomisch günstige Bedienfeld lassen sich bis zu 99 Nahtbilder programmieren und speichern. Der Arbeitsablauf ist einfach und rationell. Nach dem Anlegen der Nähteile an einem Anschlag werden sie automatisch - ohne jedes Zutun der Bedienperson - ringsum abgesteppt, wobei der Bandtransport sie jeweils in die richtige Nähposition bringt und überdies nach Nahtende aus der Maschine transportiert.

Nahtanfang und -ende werden bei Bedarf verriegelt; es können sowohl Ecken als auch Rundungen genäht werden. Die letzten 3 - 4 Stiche vor der Ecke werden automatisch in der Länge ausgeglichen, sodaß der Eckstich stets exakt plaziert ist. Ein Fadenabschneider steht zur Verfügung, er zieht den Oberfaden auf die Nähgutunterseite und schneidet Ober- und Unterfaden gleich lang ab (Fadenende ca. 3 mm).

Als Option bieten wir einen automatischen Unterfadenwechsler an. Wenn die Unterfadenüberwachung erkennt, daß nur mehr die programmierbare Restmenge auf der Spule ist, wird die Unterfadenspule automatisch durch eine volle Spule, aus dem Magazin (8 Spulen) ersetzt

## **ROBOT:**

Weiters besteht die Möglichkeit einen vollautom. Abtransport einzubinden, die zu nähenden Teile werden in ein Magazin eingelegt. Ein PICK & PLACE-System nimmt den Teil auf und führt ihn automatisch der Nähmaschine zu. Ist der Teil fertig genäht, wird er über ein Förderband in das Abstapelmagazin weitertransportiert.

Durch die Kombination aus **Nähautomat**, **Unterfadenwechsler** und **automatischer Zuführung** und **Abtransport** kann eine Bedienperson bis zu 4 Nähautomaten betreuen.

## **Vorteile:**

**Konstant gute Qualität:** Die abgesteppten Teile zeichnen sich durch sauberen, stets gleichmäßigen Nahtverlauf aus.

**Große Einsatzflexibilität:** Ohne Umrüstarbeiten lassen sich Teile unterschiedlichster Größe und Form verarbeiten.

**Hohe Leistung:** Zwei Beispiele (jeweils effektive Durchschnittsleistung in 8 Std):  
Scheckhüllen 16 x 20 cm - 1.500 Stk.  
Ausweishüllen 12 x 17 cm - 1.700 Stk.

**Hoher Rationalisierungseffekt** - aufgrund der mechanisierten, vollüberlappten Arbeitsweise ist eine Mehrmaschinenbedienung möglich und empfehlenswert.

**Geringe Anlernkosten** - durch die einfache Bedienung des **Nähautomaten** fallen Anlernkosten nicht ins Gewicht. Kein Fachpersonal erforderlich!