



COMAG-Engineering-GmbH
Kinskyg. 40-44
A-1230 Vienna
AUSTRIA EUROPE

Vienna - Austria

Machinery + Tools
Tel.: (+43-1-) 662 94 46
Fax: (+43-1-) 662 94 46/90
E-Mail: office@comag.at

®VACO THERMOFOLDING-SYSTEM-DUO 2002

mit DOPPEL-Schiebetisch

Das **Thermofolding-System 2002** basierend auf der **®VACOMAT-DUO 2002** mit DOPPEL-Schiebetisch, ist die konsequente Weiterentwicklung des bewährten Systems **®VACO 2000**.

Durch den Einsatz eines DOPPEL-Schiebetisches ist es möglich geworden, daß während der Preßzeit der Maschine gleichzeitig der 2. Tisch beschickt wird. Das Beschicken kann durch eine zweite Person oder durch das **VACO-ROBOT-SYSTEM** erfolgen. Auch dieses System besteht aus **3 Grundkomponenten**:

®VACOMAT DUO 2002 + **®VACO FOLD 1002 + 2002** + **®VACO TOOLS 1002 + 2002**



TECHNISCHE DATEN ®VACOMAT-DUO 2002

Breite: 1700 mm
Tiefe: 1650 mm
Höhe: 1750 mm
netto Gewicht: ca. 550 kg
brutto Gewicht: ca. 630 kg

Druckluft: 6 - 8 bar
Strom: 380 V / 3 ph / 50 Hz
Anschlußwert: 4 kw (inkl. Heizung)
Verpackungsmaße: 155 x 145 x 195 cm

®VACO THERMOFOLDING-SYSTEM-DUO 2002

mit DOPPEL-Schiebetisch

Neuester Stand der Einschlag- und Umbugtechnik mittels Vakuumtechnologie.
Das Umbugsystem "®VACO 2002" ist ein Baukastensystem aus **3 Komponenten**:

®VACOMAT DUO 2002

THERMO-UMBUG-AUTOMAT mit DOPPEL-Schiebetisch

bestehend aus:

- ®VACO-PRESS = pneumatische Umbugpresse
 - 2.500 kg Preßdruck bei 8 bar stufenlos verstellbar
 - automatischer **DOPPEL**-Schiebetisch mit Zweihand-Auslösung
- ®VACO-UNIT = zwei fix eingebaute Vakuumaggregate:
 - mit hoher Pumpleistung für rasche Vakuumbildung und
 - bester Einsaugleistung auch für steife Materialien
- ®VACO-CONTROL = elektronische, volldigitale Steuerung für:
 - Preß-Zyklus
 - Vakuumsteuerung
 - Sicherheitsüberwachung
- ®VACO-HEAT-CONTROL-System = 2 getrennte Heizregelungen
 - mit Fühlern für Ober- und Unterwerkzeuge

1

2

®VACO FOLD 1002 + 2002

Basiswerkzeuge (inkl. Heizplatte) in 2 Standardgrößen:

- für **DUO** bestehend aus 2 Vakuum-Grundkästen unten und 1 Heizplatte oben.
- 1.500 Watt Heizleistung garantiert rasches Aufheizen der Werkzeuge
- genormte Aufbauformate für schnelleren Werkzeugwechsel

VACO-FOLD 1002: bis Artikelformat 420 mm x 250 mm
VACO-FOLD 2002: bis Artikelformat 580 mm x 320 mm

®VACO TOOLS 1002 + 2002

austauschbare Formateinsätze:

- Werkzeugeinsätze in verschiedenen Größen und Formen
 - ®VACO-TOOLS 1002 für ®VACO-FOLD 1002
 - ®VACO-TOOLS 2002 für ®VACO-FOLD 2002
- bestehend aus einem Ober- und zwei Unterwerkzeugen
- hohe Einschlaggenauigkeit für vielfältige Materialien einsetzbar: Von echtem Leder (auch weiches Nappa-Leder) über Recycling- und Kunstleder bis hin zu textilen Materialien
- je nach Materialien und Einlagen mit und ohne Vakuum einsetzbar
- höchste Einschlagqualität von 3 -20 mm Breite / rechteckig mit runden Ecken oder Freiformen, mit oder ohne Einlagen wie z. B. div. Futterstoffe, Klarsichteinlagen, vorgefertigte Einlagen, Karton, Schaumstoff, Foamboard etc.
- preisgünstig, da nur die Formateinsätze gewechselt werden.

3

VORTEILE im Vergleich zum VACO-SYSTEM 2000

- Durch den DOPPEL-Schiebetisch können 2 Personen abwechselnd die Maschine während der Vorpresszeit beschicken (bzw. die Fertigware entnehmen)
- Dadurch erfolgt eine Kapazitätssteigerung um ca. 60 -80 % pro Tag.
- Die Werkzeugkosten erhöhen sich jedoch nur um ca. 30%, da zwar zwei Unterwerkzeuge aber nur ein Oberwerkzeug erforderlich sind
- Optimale Leistung wird in Verbindung mit **VACO-ROBOT** erreicht, der ein vollautomatisches PICK & PLACE Beschickungssystem und ein Abstapelungssystem für die Fertigware bietet.

Einsatzgebiet:

Buch- und Kalenderdecken (hart oder flexibel, wattiert oder unwattiert), Alben, Ringbücher, Organizer, Lederwaren wie: Etuis, Hüllen, Mappen, diverse Formteile, Schuhteile etc.